

PRIX : 20 €

MEUSUEL N° 266 DECEMBRE 2004-JANVIER 2005

la Papeterie

depuis 1878

La Revue des Professionnels de l'Industrie Papetière et du Carton Ondulé



SPECIAL THAÏLANDE
Colloque Ubifrance /
Scipag-Embalco

▪ Nouveau système d'alimentation de triturateur Vesme et Metso Paper pour Stora Enso Veitsiluoto

Un nouveau système automatique de manutention et d'alimentation en balles a été récemment livré par Vesme Systems (Kauhajoki, en Finlande) à la papeterie Stora Enso de Veitsiluoto. Originalité de cette installation qui prépare la pâte pour deux des quatre MAP de l'usine : l'ensemble du processus de préparation, l'alimentation des machines et la réception sont assurés par un seul opérateur. La production actuelle s'élève à environ 550 t/jour mais le système peut atteindre 700 t/jour.

résultent d'une coopération entre Vesme et un réseau de spécialistes qui travaillent à assurer la fiabilité essentielle à une production continue.

Les systèmes installés à Veitsiluoto assurent le lien entre la papeterie de Kemijärvi et les MAP installées à Veitsiluoto, distantes de 200 km. Pendant la phase de mise au point, des modifications ont été apportées au système de mise en balles afin de réduire les coûts et d'améliorer l'enlèvement des fils. Le transport entre les deux

sites a été modifié et le déchargement d'un camion de 40 t avec un chariot à fourche ne nécessite désormais que 30 minutes.

Jusqu'à 20 balles à la fois sont chargées sur le convoyeur qui les transporte vers un convoyeur perpendiculaire où les balles sont alignées puis tournées de 180°, avant de passer dans la machine automatique d'enlèvement des fils métalliques. Les balles passent ensuite dans un poste de détection de métaux qui vérifie que tous les fils et particules métalliques qui pourraient endommager la MAP ont bien été supprimés.

Ensuite, elles atteignent le convoyeur d'alimentation du triturateur et le triturateur lui-même.

Cette installation est commandée par un seul opérateur, qui assure aussi le chargement des balles et le déchargement des camions. Il est seul responsable de la production et de la surveillance du triturateur.

La fiabilité du système est fixée à 97 %, y compris pour l'enlèvement des fils. Chaque balle en porte trois, ce qui signifie donc que trois échecs seulement pour 100 balles (soit 300 fils) sont autorisés, soit une fiabilité de 99 %.



Cette installation est commandée par un seul opérateur, qui assure le chargement des balles et le déchargement des camions.

Le triturateur, l'équipement associé et le système d'automatisation ont été fournis par Metso Paper, tandis que le système d'alimentation ainsi que ses accessoires ont été livrés par Vesme Systems. La conception et la fourniture du système d'alimentation

En bref

Le papetier chinois **Shandong Huatai Paper** a choisi Metso Paper pour lui fournir notamment un nouvel équipement de finissage et d'emballage de bobines *OptiStream* pour son usine de Dong Ying. Ces équipements démarreront en décembre 2005. La première ligne *OptiStream* au monde sera ainsi montée en aval de la PM 11 qui produit du papier journal. Ces systèmes d'emballage et de manutention de bobines sont conçus pour une capacité de 160 bobines à l'heure. Entièrement automatisé, cet équipement ne nécessite la présence que d'un opérateur.

