

美卓的新款 PaperIQ Select 提高了在线纸张质量分析及质量扰动控制的标准

美卓自动化公司推出了一套具有突破性功能的新型纸张质量控制系统——**PaperIQ Select**。该系统拓展了在线质量及工艺流程分析功能和造纸机的抗干扰性能。这些性能的改进得益于新的纸张质量测量方法、在线纵向（MD）及横向（CD）频谱分析，并用一种全新的方法来管理扫描功控制。

这种具有选择性和适应性的纸张在线测量技术是一项革命性的突破，适合不同的动态检测，并且可以满足在稳定的生产状态和机器发生扰动时的控制要求，如停机或换纸种，它还可用于对纸张边缘进行精确分析。它是通过使用新型的智能扫描器、超高速的测量跟踪和数据采集，来实现所有的这些功能。新款 **IQScanner-R** 是专门为纸幅宽度小于 5.5 米的较窄机型设计的；**IQScanner-i** 则适用于纸幅宽度为宽达达 11 米的机型。

传统扫描的终结

这一新型专利扫描技术可根据不同情况对扫描的速度进行适当的调节，能够替代并大幅度的改善传统扫描架的质量分析和控制性能，传统的扫描架从前侧到后侧都使用单一的扫描速度。现在，您可以对扫描的速度和扫描的宽度进行调整，同时 MD 和 CD 的控制也会做出相应的调整，从而保证了扫描架在正常生产状态或扰动状态下能做出更合适的反应。这样的结果就是减少损纸量，因为这样可以缩短开机和换纸种的时间，并可在断纸和换涂布刮刀时快速恢复正常

快速的在线纸张分析

根据设定的变动触发信号，系统可以自动选择一种分析模式。系统内置的频谱分析功能能够通过几种频率波段来报告纸张纵向的变动。从而使纸张质量的变化可与上一工序的变化相关联，以便做出正确的修正。变动性分析可以用作机器变动性能的标准参照，以便持续的改进程序。该系统还可以对纸边进行高分辨率和高速的分析，从而提高纸边的质量。

满足各种需求的创新测量方法

新型 **PaperIQ Select** 的测量内容包括重量、灰分、水分、光谱颜色、激光及磁性厚度测量、光学表面印刷性能、图像分析匀度、透气度、卷纸微径及硬度、纸张紧度，另外还有湿部水分高速红外线监测器。

多功能红外线监测的全面运用是众多新特性之一。相同的多波长光谱分析技术可用于选择性地测量水分、不透明度、定量和灰分，甚至包括硅粒。对于不同的应用，可选择所需的测量类型。例如，卫生纸就可以不使用核定量传感器。

图 1: 专为较窄机型而设计的智能 **IQScanner-R**

图 2: 适用于纸边宽度为达 11 米或以上的机型的 **IQScanner-i**

更多信息来自:

宣传与出版咨询:

Jarmo Ervast

jarmo.ervast@metso.com

+358 40 552 73 74

技术与产品咨询:

竺宁

销售总监

ning.zhu@metso.com

+86 13801795772